



Creteo® Shot CC 541 J2

SpC 25/30/II/J2/XC3/XF3/XA1/GK4

Rechtliche und technische Hinweise: Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände (z.B.: SMGV, ÖAP, QG-WDS) zu berücksichtigen.



Anwendungsbereiche: Als Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle herkömmlichen Anwendungsbereiche wie z.B. Baugrubensicherung, Felsicherung, Hang- od. Böschungssicherung usw.
Für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau sowie für die Sicherung von Natursteinmauerwerk.

Eigenschaften:

- Gute Haftung
- Geringer Rückprall

Verarbeitung:



Technische Daten:		
SAP-Art. Nr.:	2000148389	2000148388
NAV-Art. Nr.:	142559	142558
Verpackungsart		
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1.000 kg/EH
Körnung	0 - 4 mm	
Literergiebigkeit	ca. 12,5 ltr./EH	ca. 500 ltr./to
Ergiebigkeit	ca. 12,5 ltr./EH	ca. 500 ltr./to
Schichtdicke	> 2 - ca. 10 cm	
Schüttdichte	1.750 kg/m ³	
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/kg K	
Druckfestigkeit (28 d)	≥ 30 MPa	
E-Modul	30 GPa	
Frühfestigkeitsklassen	J2	

Materialbasis:

- Spezialbindemittel
- Hochwertige Sande
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen: Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Verarbeitung: Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Auftragsdicke mindestens das 4-fache des Größtkorns betragen.
CreteoShot kann mit gebräuchlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.
Für eine rationelle Verarbeitung von Spritzbeton können wir regional unterschiedlich eine geeignete Maschinenteknik (wie z.B. RÖFIX Beton- Dragons) zur Verfügung stellen.
Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.



Creteo® Shot CC 541 J2

SpC 25/30/II/J2/XC3/XF3/XA1/GK4

Gefahrenhinweise:	Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.
Lagerung:	Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 6 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.
Allgemeine Hinweise:	Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.