






RÖFIX 10

Haftbrücke

Rechtliche und technische Hinweise:	Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände (z.B.: SMGV, ÖAP; QG-WDS) zu berücksichtigen.	
Anwendungsbereiche:	Lösungsmittelfreier Haftvermittler für gipshaltige Putze auf kritischen Untergründen, z.B. glatter Beton. Als verarbeitungsfertige RÖFIX 10 oder als zu verdünnendes Konzentrat RÖFIX 10K lieferbar. Zur Verbesserung der Haftung von Gips/Kalk-Putzen auf Beton und kritischen, ungleichmässig saugenden Untergründen. Nicht in Nassräumen unter keramischen Wandbelägen einsetzbar.	
Materialbasis:	<ul style="list-style-type: none"> • Dispersionsbindemittel • Quarzsand (klassiert) • Frei von organischen Lösungsmitteln 	
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> • Gute Haftung • Egalisiert das Saugverhalten des Untergrundes • Verarbeitungsfertig • Rot eingefärbt 	
Verarbeitung:		
Verarbeitungsbedingungen:	Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen. Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.	
Untergrund:	Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Russ, Algen, Ausblühungen etc. sein. Die Restfeuchtigkeit von Betonuntergründen muss unter 3,0 Masse-% (nach CM-Messung) liegen. Filmbildene Trennmittel (Schalwachs, Schalöl etc.) entfernen.	
Untergrund-Vorbehandlung:	Wir empfehlen vorgängig mittels Kratzprobe die Oberflächenfestigkeit zu prüfen.	
Zubereitung:	RÖFIX 10-Konzentrat: Den Inhalt des Eimers mit 6 Liter sauberem Wasser sorgfältig mischen und gleichmässig satt aufbringen. Den Inhalt des Eimers sorgfältig mischen und gleichmässig satt aufbringen. Nicht verdünnen. Den Inhalt des Kübels öfters umrühren.	
Verarbeitung:	Bei der Verarbeitung mit der Rolle, Bürste oder mittels Spritzgerät ist darauf zu achten, dass eine honigartige Konsistenz gleichmässig aufgetragen wird und eine griffige Oberfläche entsteht. Standzeit vor Auftrag des Unterputzes: mind. 24 Stunden. Verarbeitungszeit: ca. 2 Stunden. Werkzeug nach Gebrauch sorgfältig reinigen. Material aus geöffneten Altbinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen.	
Gefahrenhinweise:	Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.	
Lagerung:	Trocken, auf Holzrosten lagern. Lagerzeit min. 12 Monate.	

Technische Daten:

SAP-Artikelnummer	2000148680	2000148681
Art.-Nr.	110001	110002
Verpackungsart		
Einheit pro Palette	24 EH/Pal.	
Einheit pro Palette (CH)		24 EH/Pal.
Menge pro Einheit	12 kg/EH	25 kg/EH



RÖFIX 10

Haftbrücke



Technische Daten:

SAP-Artikelnummer	2000148680	2000148681
Farbe	Rot	
Körnung	0- 1,2 mm	
Verbrauch	ca. 0,3 kg/m ²	
Ergiebigkeit	ca. 60 m ² /EH	ca. 85 m ² /EH
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.	
Wasserbedarfsmenge	6 ltr./EH	0 ltr./EH
Dichte	ca. 1,65 kg/ltr.	
PH-Wert	ca. 8	
Austrocknungszeit	≥ 24 h	
Untergrund-Temperatur	> 5 °C < 30 °C	

Allgemeine Hinweise:

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen.

Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen.

Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist.

Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung.

Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.

Die gültigen Verarbeitungsnormen (Önormen, SIA-Normen) sowie die anerkannten nationalen Verarbeitungsrichtlinien und Merkblätter der ÖAP, des SMGV bzw. der deutschen Stuckateur-Fachverbände sind zu beachten.

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.