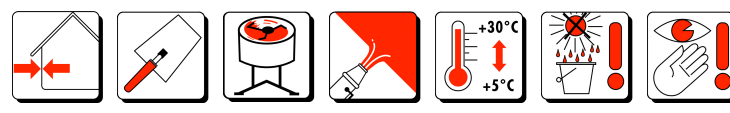




# RÖFIX 675

## Hydraulkalk-Vorspritzmörtel

<b>Rechtliche und technische Hinweise:</b>	Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände (z.B.: SMGV, ÖAP; QG-WDS) zu berücksichtigen.
<b>Anwendungsbereiche:</b>	Vorspritzmörtel auf saugendem, mineralischem Mauerwerk. Speziell zur Renovierung von Altbauten, Kirchen und historischen Bauwerken mit denkmalschützerischen Aspekten. Speziell auf historischem, massivem, jedenfalls saugendem Mauerwerk.
<b>Materialbasis:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Natürlicher hydraulischer Kalk - NHL laut EN 459-1</li> <li>• Zementfrei</li> <li>• Grubensand (rein: gewaschen, selektioniert)</li> <li>• Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften</li> <li>• Frei von organischen Anteilen</li> </ul>
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Haftung</li> <li>• Hoch dampfdiffusionsoffen</li> <li>• Egalisiert das Saugverhalten des Untergrundes</li> <li>• Griffiger Putzgrund</li> </ul>
<b>Verarbeitung:</b>	
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen. Während der Verarbeitung und der Erhärtung des Materials, mindestens aber während sieben Tagen, vor Frost schützen.
<b>Untergrund:</b>	Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Russ, Algen, Ausblühungen etc. sein. Untergrundprüfung hat laut ÖNORM B3346 bzw. DIN 18350 bzw. SIA V242 zu erfolgen. Der gesamte Putzgrund ist gut vorzunässen. Das Vornässen kann mit der Wasserbrause, mit Sprühstrahl oder der Malerbürste erfolgen. Bei den Putzarbeiten muss der Untergrund matt-feucht sein. Schlecht saugende Altuntergründe (alte Kalkputze) können mit RÖFIX Tonerdelösung vorbehandelt werden (Ätzung der Sinterhaut, Verbesserung der Benetzbarkeit). Schadhafte Putzteile entfernen. Hohlstellen und nicht festsitzende Teile bei denkmalgeschützten Gebäuden nur nach Rücksprache entfernen. Sind diese Ablösungen zu erhalten, müssen sie fachgerecht befestigt / hinterfüllt werden. Bei vorhandenen Salzausblühungen oder aufsteigender Feuchtigkeit sind vorgängig entsprechende Trockenlegungsmaßnahmen durchzuführen.
<b>Untergrund-Vorbehandlung:</b>	Der Vorspritzmörtel RÖFIX 675 wird vollflächig, zu 100% deckend aufgebracht. Vor weiteren Putzarbeiten muss der Vorspritzmörtel angetrocknet sein (vor zu rascher Austrocknung schützen). Standzeit mind. 5-6 Stunden. Minderfeste, absandende Untergründe können mit RÖFIX Kalk-Sinterwasser oder RÖFIX PP 201 SILICA LF Silikat-Tiefgrund aufgefrischt bzw. verfestigt werden. Hohlräume oder Putzrisse können mit RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel hinterfüllt werden. Fehlstellen und grosse Ausbrüche werden mit möglichst gleichem Mauer(ziegel)material und Kalk-Mauermörtel wie RÖFIX 951, 952 bzw 954 ausgemauert oder mit RÖFIX 665 Stopfmörtel gestopft. Bereits bei den Ausbesserungsarbeiten ist der Untergrund ausreichend vorzunässen. Glatte Betonflächen sind mit RÖFIX 670-S Vorspritzmörtel Spezial vorzuspritzen (Standzeit mind. 3 Tage) oder mit RÖFIX 12 Haftbrücke (Standzeit mind. 24 Stunden) vorzubehandeln bzw. der Unterputz ist "frisch-auf-frisch" in RÖFIX 55 Baukleber zu applizieren.
<b>Zubereitung:</b>	Bei "Handverarbeitung" einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels Rotorquirl oder im Zwangsmischer homogen mischen. Mischzeit bei händischer Anmischung 2 bis 3 Minuten.
<b>Verarbeitung:</b>	Bei "Handverarbeitung" angemischtes Material mit der Traufel auftragen oder mit der Kelle anwerfen. Bei "Maschinenverarbeitung" mit handelsüblicher Feinputzmaschine aufspritzen. Der Auftrag des Vorspritzmörtels/der Haftbrücke erfolgt - wenn nicht anders festgelegt - volldeckend in ca. 5mm Dicke und soll eine möglichst raue, griffige Oberfläche ergeben. Standzeit vor Auftrag des Unterputzes: mind. 5-6 Stunden. Der Vorspritzmörtel-Auftrag gilt nicht als Putzlage. Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Bei ungünstiger Witterung (Hitze, starker Wind, Föhn) oder sehr stark saugendem Untergrund mit Wasser nachbehandeln. Frishmörtel innerhalb von 2 Stunden verarbeiten.



# RÖFIX 675

## Hydraulkalk-Vorspritzmörtel



<b>Gefahrenhinweise:</b>	Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.
<b>Verpackungshinweise:</b>	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.
<b>Lagerung:</b>	Trocken, auf Holzrosten lagern. Lagerzeit min. 12 Monate.

### Technische Daten:

SAP-Artikelnummer	2000583195	2000148180
Art.-Nr.	145569	118754
Info	nur IT	
Verpackungsart		
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	36 EH/Pal.
Einheit pro Palette (IT)	54 EH/Pal.	
Einheit pro Palette (CH)	42 EH/Pal.	36 EH/Pal.
Menge pro Einheit	25 kg/EH	35 kg/EH
Körnung	0- 4 mm	
Literergiebigkeit	ca. 15 ltr./EH	ca. 21 ltr./EH
Verbrauch	ca. 4 kg/m <sup>2</sup> /cm	
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.	
Wasserbedarfsmenge	ca. 6,25 ltr./EH	ca. 9 ltr./EH
Trockenrohdichte (EN 1015-10)	ca. 1.637 kg/m <sup>3</sup>	
Frischmörtelrohdichte (EN 1015-11)	ca. 1.900 kg/m <sup>3</sup>	
Schüttdichte	ca. 1.200 kg/m <sup>3</sup>	
Wasserdampfdiffusion $\mu$	12 - 15	
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_D$	0,82 W/mK (Tabellenwert)	
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (Tabellenwert) für P=50%	
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (Tabellenwert) für P=90%	
PH-Wert	ca. 13	
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/kg K	
Druckfestigkeit ( 28 d)	2,5 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)	
Biegezugfestigkeit	≤ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Haftzugfestigkeit (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>	
E-Modul	ca. 5.000 N/mm <sup>2</sup>	
MG (EN 998-1)	GP, CS I, W0	
Austrocknungszeit	≥ 1 d	



# RÖFIX 675

## Hydraulkalk-Vorspritzmörtel



### Technische Daten:

SAP-Artikelnummer	2000583195	2000148180
Verpackungshinweise	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.	
Untergrund-Temperatur	> 5 °C < 25 °C	
Brandverhalten	A1	
Literergiebigkeit	ca. 15 ltr./EH	ca. 21 ltr./EH

### Allgemeine Hinweise:

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig.  
Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen.  
Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen.  
Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist.  
Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung.  
Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.  
Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.