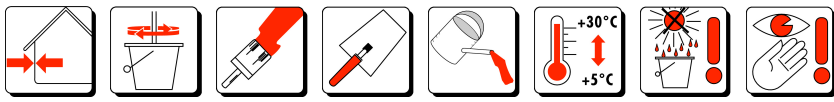




RÖFIX Belit

Feinschlämme

Rechtliche und technische Hinweise:	Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände (z.B.: SMGV, ÖAP; QG-WDS) zu berücksichtigen.
Anwendungsbereiche:	Ersatzmörtel für historische Romankalke in der Denkmalpflege und im Neubau. Als Feinschlämme, Steinersatzmasse und Gussmasse in der Denkmalpflege. Zur partiellen oder flächigen, aber immer dünn-schichtigen Überarbeitung von RÖFIX BELIT Gussmörtel. Feinzugmasse für Fassadenprofile. Gussmasse für z.Bsp. Silikonformen oder zweiteilige Formen. Feinzugmasse bei der Errichtung von Fassadenprofilen. Für grosse Gussformen wird RÖFIX BELIT Gussmörtel verwendet. "BELIT" ist die mineralogische Bezeichnung des Kalzium-Disilikats, der primären Bindemittelphase aller Hydraulikalke sowie der RÖFIX BELIT Produkte. Das bei 1100°C in Schächtofen gebrannte Bindemittel entspricht dem historisch bekannten "Romancement" bzw. "Romankalk", welcher um 1900 in weiten Teilen Europas und der USA - vor der Verdrängung durch die Erfindung des Portlandzementes - für vielseitige Arbeiten an Fassaden, Statuen und Denkmälern eingesetzt wurde.
Materialbasis:	<ul style="list-style-type: none">• Romanzement• Natürlicher hydraulischer Kalk - NHL laut EN 459-1• Frei von Portlandzement• Rundkörniger Kalkfeinsand• Abbindeverzögerer• Frei von organischen Anteilen• Frei von Kunststoffdispersion
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none">• Schnell abbindend• Starke mechanische Verkrallung• Schwindarm• Hohe Beständigkeit gegen Sulfat- und Chloridsalze im abgebundenen Zustand• Hohe Kapillaraktivität• Frostbeständig• Hohe Witterungsbeständigkeit
Verarbeitung:	
Verarbeitungsbedingungen:	Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen. Während der Verarbeitung und der Erhärtung des Materials, mindestens aber während sieben Tagen, vor Frost schützen. Verarbeitung unter 20°C oder Wasserüberschuss kann zu erheblichen Abbindeverzögerungen und damit zu Festigkeitsveränderungen führen.
Untergrund:	Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von Schmutz sowie mattfeucht sein. RÖFIX BELIT Feinschlämme kann zur Überschlammung von frisch ausgeschalteten Formen oder nach guter Anfeuchtung auf abgegebundene Elemente und Skulpturen verwendet werden. Gussform-Kontaktflächen sind sauber gereinigt mit geeignetem Trennmittel (z.B. ca. 10%ig verdünntes Haushalt-Spülmittel) einzustreichen. Dabei ist Pfützenbildung zu vermeiden, da diese im Gussteil als Luftporen zurückbleiben. Gussteile werden mit mechanischen Ankern am Untergrund befestigt und mit RÖFIX BELIT Feinschlämme, an den tragfähigen, aufgerauten Untergrund angemörtelt.
Zubereitung:	Ein Gebinde mit sauberem Wasser lt. Wasserbedarfsmenge ca. eine Minute intensiv und homogen zu einer weich-plastischen, keinesfalls flüssigen Masse anmischen. Der ruhende Mörtel kann nachdicken, innerhalb der Verarbeitungszeit von 15 Minuten kann das Material nachgerührt werden (Angabe bei ca. 20°C und 60% rel. Luftfeuchte). Angemischtes Material muss stets verbraucht werden, keinesfalls Restmaterial mit frischer Ware anrühren. Material in offenen Gebinden verändert sich binnen kurzer Zeit im Abbindeverhalten.
Verarbeitung:	RÖFIX BELIT Feinschlämme ist primär zur partiellen oder flächigen, aber immer dünn-schichtigen Überarbeitung von RÖFIX BELIT Gussmörtel oder ähnlichen Flächen konzipiert. RÖFIX BELIT Feinschlämme kann auch als Gussmasse in z.B. Silikonformen, zweiteiligen Formen oder als Feinzugmasse bei der Errichtung von Fassadenprofilen verwendet werden. Für grosse Gussteile empfehlen wir RÖFIX BELIT Gussmörtel.



RÖFIX Belit

Feinschlämme

Hinweise:	<p>RÖFIX BELIT kann frisch-in-frisch mit Kalkfarben (z.B. RÖFIX PE 819 SESCO Kalkfarbe) beschichtet werden. Während der Grundanstrich innerhalb von 48 Stunden zu erfolgen hat, kann der Deckanstrich mit Kalkfarben nach weitestgehender Abtrocknung ausgeführt werden. Bei andersartigen Farbbeschichtungen muss der Grundanstrich nach weitestgehender Abtrocknung (gleichmässige Gelbfärbung der Oberfläche) ausgeführt werden. Der Deckanstrich darf erst nach vollständiger Trocknung des Gussteiles ausgeführt werden, andernfalls können Verfärbungen nicht ausgeschlossen werden.</p> <p>Bei einer bauseitigen gewünschten Einfärbung des Produktes sind nur kalkechte Pigmente bis max. 4 Masse% einsetzbar, wodurch die Endfestigkeit des Gussmörtels etwas verringert wird. Durch freie Eisen-II-Ionen wird die Oberfläche mit fortschreitender Trocknung stellenweise wolkig und gelblich verfärbt, auch wenn der Mörtel bauseits nachgefärbt wird. Diese typischen Verfärbungen charakterisieren Roman cement und sind daher meist erwünscht bzw. sind sie dem Produkt eigen.</p> <p>RÖFIX BELIT Feinschlämme kann auf frischem oder mattfeuchtem RÖFIX BELIT Gussmörtel mit einem Naturhaarpinsel aufgeschlämt werden. Zu rasche Austrocknung (durch Sonne, Wind, etc.) innerhalb der Trocknungsphase ist zu verhindern.</p> <p>RÖFIX BELIT Feinschlämme kann ebenso als Feinzugmörtel für Fassadenprofile eingesetzt werden. Gussteile werden mit mechanischen Ankern am Untergrund befestigt und mit RÖFIX BELIT Feinschlämme (herkömmliche Varianten: RÖFIX W50 Baukleber, RÖFIX Optiflex Dichtspachtelmasse) an den tragfähigen, aufgerauten Untergrund angemörtelt.</p>
Gefahrenhinweise:	Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.
Verpackungshinweise:	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.
Lagerung:	Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 6 Monate lagerfähig.

Technische Daten:

Art.-Nr.	123168
SAP-Artikelnummer	2000148236
Verpackungsart	
Einheit pro Palette	42 EH/Pal.
Einheit pro Palette (CH)	42 EH/Pal.
Menge pro Einheit	20 kg/EH
Farbe	gelblich
Körnung	0- 0,4 mm
Literergiebigkeit	ca. 13,6 ltr./EH
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab. Bei erstmaliger Verarbeitung und bei Grossflächen Musterflächen anlegen.
Wasserbedarfsmenge	6,5 ltr.
Trockenrohddichte (EN 1015-10)	ca. 1.700 kg/m ³
Frischmörtelrohddichte (EN 1015-6)	ca. 1.860 kg/m ³
Schüttdichte	ca. 980 kg/m ³
Wasserdampfdiffusion μ	ca. 15
PH-Wert	ca. 12,6
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/kg K
Druckfestigkeit (28 d)	15 N/mm ² (EN 1015-11)
Druckfestigkeit (3 d)	≥ 7 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	$\geq 3,5$ N/mm ²



RÖFIX Belit

Feinschlämme



Technische Daten:

Art.-Nr.	123168
E-Modul	ca. 8.100 N/mm ²
Wasseraufnahme	> 2 kg/m ² 24h
Brandverhalten (EN 13501-1)	A1
MG (EN 998-1)	GP, CS IV, W0

Allgemeine Hinweise:

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig.
Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen.
Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen.
Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist.
Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung.
Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.
Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.