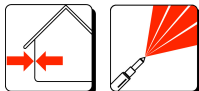




RÖFIX Polystar[®]

Klebe-/Armiermörtel weiss

Rechtliche und technische Hinweise:	Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände (z.B.: SMGV, ÖAP; QG-WDS) zu berücksichtigen.
Anwendungsbereiche:	Mineralische, weisse Klebe- und Armierspachtel für Polystyrol-Fassadendämmplatten (EPS-F). Für 3 mm Armierschichtdicke (Mindestputzdicke MPD). Nutzungskategorie: II gemäss ETAG 004. Zum Kleben und Armieren von sägerauen, trockenen Sockelplatten (EPS-P/XPS-R). Sockeldämmplatten, die mit System- Klebe- und Armierungsmörtel und Oberputz beschichtet wurden, sollen im Unterterrainbereich bis ca. 10 cm unter den Abschluss des Armierungsmörtels und bis max. 5 cm über Terrain mit OPTIFLEX abgedichtet werden (Detailösung mit Sockelprofil). Die nationalen Normen sind zu beachten. Haftzugsfestigkeit gemäss ÖNORM B6400: auf Holzwerkstoff (OSB/3): >0,08 N/mm ² auf Beton: 0,25 N/mm ²
Materialbasis:	<ul style="list-style-type: none">• Weisszement (chromatfrei)• Hochwertige Sande
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none">• Hoch dampfdiffusionsoffen• Helle, weisse Farbe• hervorragende Verarbeitung• Lange Offenzeit• Schnelle, wirtschaftliche Verarbeitung
Verarbeitung:	
Verarbeitungsbedingungen:	Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken. Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.
Untergrund:	Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Russ, Algen, Ausblühungen etc. sein.
Untergrund-Vorbehandlung:	Filmbildende Trennmittel (Schalöl etc.) entfernen. Kreidende oder sandende Flächen mit Tiefgrund verfestigen oder entfernen. Auf alten oder nicht tragfähigen Putzgründen sind Bau- oder Dämmplatten generell zusätzlich zu verdübeln.
Zubereitung:	Bei "Handverarbeitung" einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels Rotorquirl oder im Zwangsmischer homogen mischen. Mischzeit bei händischer Anmischung 2 bis 3 Minuten. Nach dem Anrühren ca. 10 Minuten ruhen lassen (Reifezeit). Dann nochmals kurz aufmischen.
Verarbeitung:	Kleben der Dämmplatten: Klebemörtel in Randwulst-Punkt-Methode (≥ 40 % Klebefläche) auftragen. Wulstbreite ca. 5 cm, Wulsthöhe ca. 2 cm. Armieren der Dämmplatten: Armiermörtel ca. 2-3 Tagen nach dem Kleben (wenn der Kleber ausreichend hart ist, je nach Witterung und Verdübelung) mit der RÖFIX Zahntraufel R12 in der geforderten Mindestputzdicke 3 mm gleichmässig aufspachteln. Armierungsgewebe in das Mörtelbett eindrücken, im Bereich der Stösse mind. 10 cm überlappen und mit der Traufel deckend überspachteln. Gegebenenfalls mit der Abziehlatte planeben verziehen. Nach einer Standzeit von 5-7 Tagen (je nach Witterung, bei feucht-kalter Witterung entsprechend länger) kann der entsprechende Oberputz aufgebracht werden. Vor der Verdübelung dürfen die Dämmplatten bis zur vollständigen Klebererhärtung keiner starken mechanischen Belastung (z.B. durch Klopfen mit der Richtlatte, durch Schleifen oder starke Windbelastung) ausgesetzt werden. Früschmörtel innerhalb von 2 Stunden verarbeiten. Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen.
Hinweise:	Bei der Verwendung von dunklen Farbtönen von <25% HBW auf WDVS ist die RÖFIX Syco- Tec- Richtlinie zu beachten.
Gefahrenhinweise:	Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.
Verpackungshinweise:	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.



RÖFIX Polystar®

Klebe-/Armiermörtel weiss



Lagerung: Trocken, auf Holzrosten lagern.
Mindestens 12 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Technische Daten:

SAP-Artikelnummer	2000569242	2000148179	2000148182
Art.-Nr.	118766	118594	118767
Verpackungsart			
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	42 EH/Pal.	
Einheit pro Palette (IT)	54 EH/Pal.	42 EH/Pal.	
Einheit pro Palette (CH)		42 EH/Pal.	
Menge pro Einheit	25 kg/EH	30 kg/EH	1.000 kg/EH
Farbe	Rohweiss		
Körnung	1,2 mm		
Literergiebigkeit	ca. 18 ltr./EH	ca. 21,6 ltr./EH	ca. 720 ltr./to
Verbrauch	ca. 1,4 kg/m ² /mm		
Verbr. (Kleben)	2,8- 5,6 kg/m ²		
Verbr. (Armieren)	ca. 4,2 kg/m ²		
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.		
Wasserbedarfsmenge	ca. 6 ltr./EH	ca. 7,4 ltr./EH	
Schichtdicke	3 mm		
Trockenrohddichte	ca. 1.656 kg/m ³		
Wasserdampfdiffusion μ	ca. 25		
S _D -Wert	0,08 m		
Wärmeleitfähigkeit λ_D	0,82 W/mK (Tabellenwert)		
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (Tabellenwert) für P=50%		
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (Tabellenwert) für P=90%		
Druckfestigkeit (28 d)	10 N/mm ²		
Biegezugfestigkeit	≥ 3 N/mm ²		
Schlagfestigkeit	> 3 J		
E-Modul	ca. 6.500 N/mm ²		
Wasseraufnahme	< 0,5 kg/m ² 24h (nach ETAG 004)		
Zulassung	ETA-04/0034 (ETAG 004)		
Rohdichte im Mittel	ca. 1.600 kg/m ³		
Austrocknungszeit	ca. 7 d		
Verpackungshinweise	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.	



RÖFIX Polystar®

Klebe-/Armiermörtel weiss



Technische Daten:

SAP-Artikelnummer	2000569242	2000148179	2000148182
Untergrund-Temperatur	> 5 °C < 25 °C		
Brandverhalten	A1 (EN13501-1)		
Literergiebigkeit	ca. 18 ltr./EH	ca. 21,6 ltr./EH	ca. 720 ltr./to

Allgemeine Hinweise:

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen.

Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen.

Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist.

Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung.

Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.